NEW PRODUCTS INFORMATION

SAKAI CNC Machine Series

SAKAI Machine Tool

New小型CNCフライス盤

CNCMM250FC

SAKAI MACHINE TOOL CO.,LTD.

http://www.toyoview.co.jp

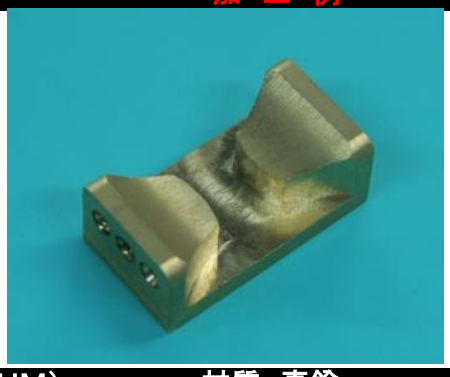
SAKAI MILLING MACIHINE CNCMM250FC

100Vで使用出来る小型CNCフライス盤です

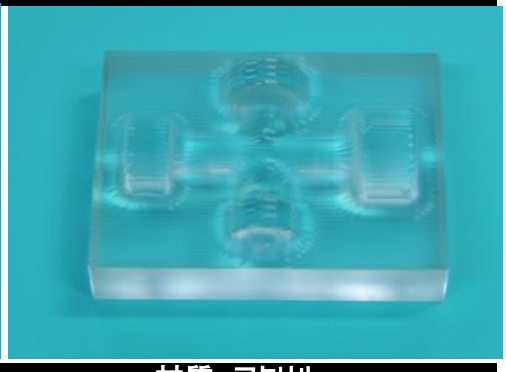
テーブルサイズ	350×115ミリ
主軸テーパー	BT20番
各軸移動量	X200 Y90 Z120ミリ
各軸移動方式	XY軸テーブル移動・Z軸コラム移動
スライド機構	アリミゾ方式
スライド部ネジ構造	精密研磨ボールネジ
最小移動量	0. 001ミリ
停止精度	0. 02ミリ
繰返し精度	プラスマイナス0. 015ミリ
送り速度	早送り600mm/min・ 切削送り0～600mm/min
主軸回転数	S指令方式 500～5000rpm
主軸モーター	BLDCモーター 出力750W
X・Y・Z軸モーター	α ステッピングモーター
電源	100V50／60Hz
制御方式	G-CODE
機械重量	約280 kg
制御軸数	3軸X・Y・Z軸
同時制御軸数	3軸同時制御
データー入力方式	キーボード入力
指令方式	パルス指令方式

加 工 例

材質 快削鋼(SUM)



材質 真鍮

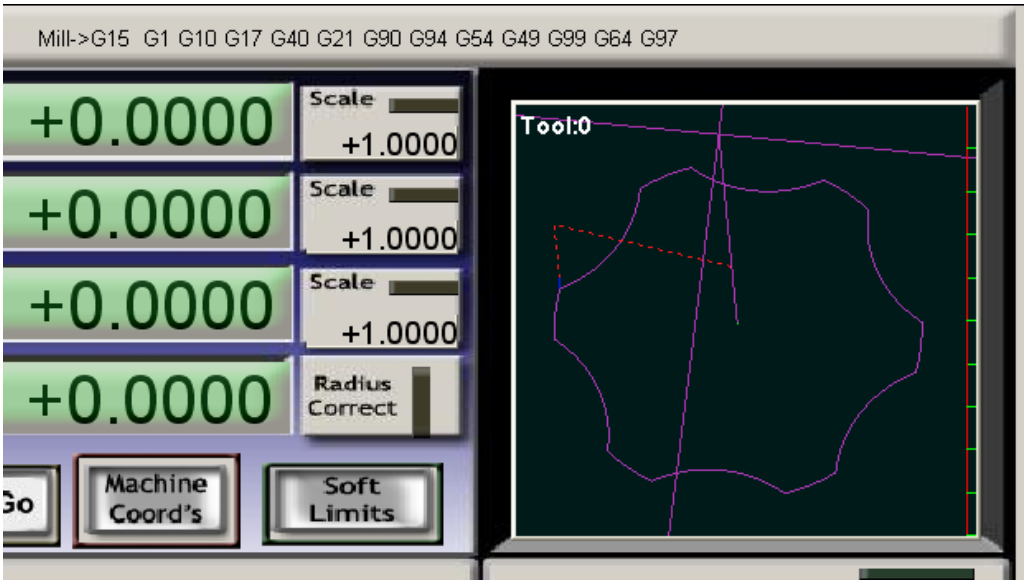


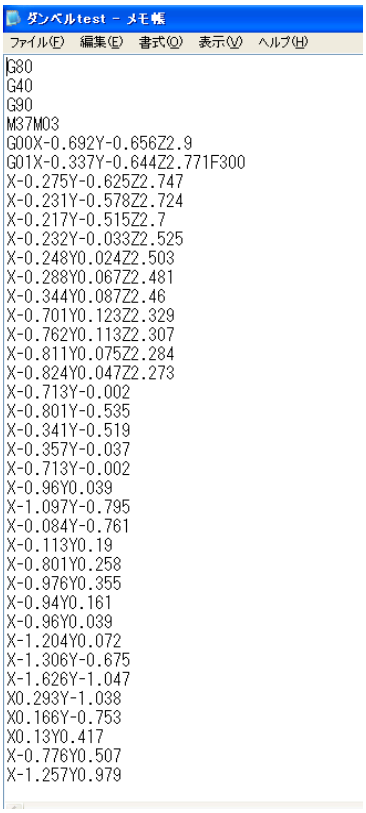
材質 アクリル

NC言語(Gコード)で操作可能です。
Gコード熟練者であれば、ウインドウズのメモ帳などにより、プログラムを作成し、制御用ソフトに入力すれば、加工が可能です。
Gコードが出来なくても市販CAMを使用し、Gコードプログラムを生成、加工する事も可能です。
3軸同時に制御することが出来ます(直線補間のみ)
加工途中でトラブルがあった場合一時停止し、停止したブロックより、リスタートする事ができます。
加工プログラムより、加工に必要な概算時間・加工範囲が表示されます。

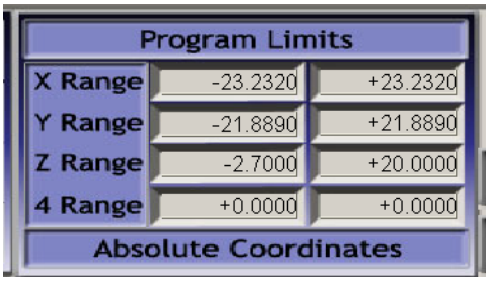
SAKAI MILLING MACIHINE CNCMM250 FC

専用ソフト画面





ソフトに読込んだプログラム軌跡を表示します



現在読込んでいるプログラムの
X・Y・Z軸の移動量を表示します

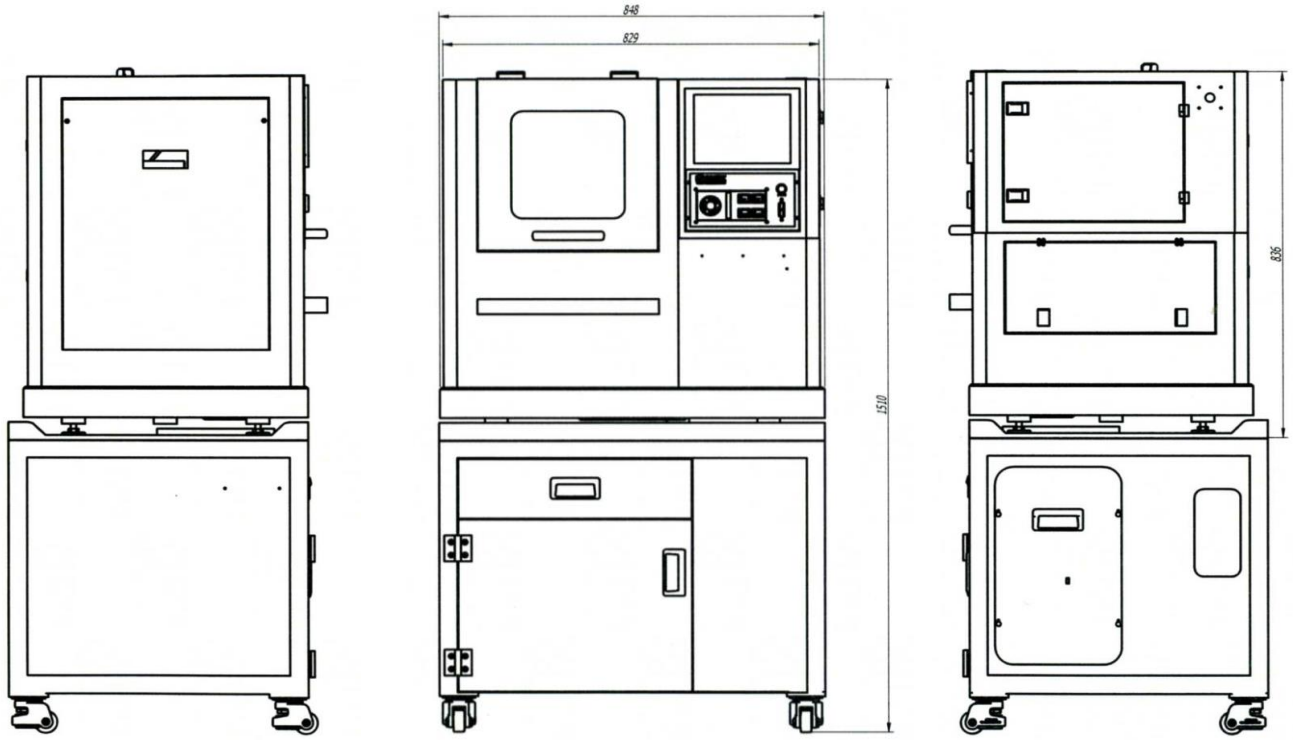
Gコードプログラムの修正は、
メモ帳で行います

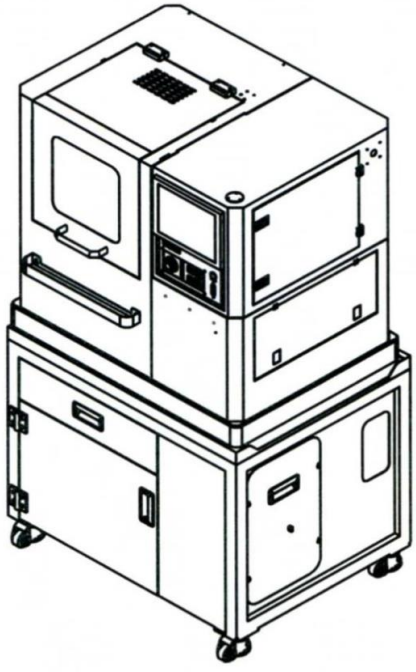
CNC MM250 FC 標準付属品

コレットホルダー・ドリルミルコレット（6．8．10．12ミリ各一個）・ミーリングバイス
取扱説明書一冊
※制御用ソフトにはCAD/CAM機能はありません

NEW PRODUCTS INFORMATION
SAKAI CNC Machine Series

CNC MM250FC 寸法図





外径寸法
幅　　850ミリ
高さ　1510ミリ
奥行　700ミリ

オプション品クーラント装置

クーラント装置を使用すれば、効率よく加工が出来ます。
※切削液は、水溶性になります。

※製品の仕様及び外観は予告なしに変更する場合があります。

有限会社 サカイマシンツール　http://www.toyoview.co.jp